

Werkzeuge in höchster Qualität zu

erstaunlich günstigen Preisen

Rinaldi Tools
Drehen - Fräsen - Bohren



Präzisionswerkzeuge



Einsatzempfehlung VBS-BOHRER

ISO Gruppe	Werkstoff
M	Nichtrostende Stähle
S	Ni- /Co-Basislegierungen
S	Titanlegierungen

V_c (m/min)	Vorschubfaktor F_m
80	0,02
40	0,01
60	0,012



Formeln

Drehzahl

$$(n) = \frac{V_c}{\pi \times D}$$

Vorschub pro Umdrehung

$$(f_n) = F_m \times D$$

Vorschub-
geschwindigkeit

$$(V_f) = n \times f_n$$

Beispiel

Bohrer

$\varnothing 10 \text{ mm}$

Werkstoff

Nichtrostende Stahl

$$n = \frac{80 \text{ m/min}}{\pi \times 0,01 \text{ m}} = 2547 \text{ 1/min}$$

$$f_n = 0,02 \times 10 \text{ mm} = 0,2 \text{ mm}$$

$$V_f = 2547 \text{ 1/min} \times 0,2 \text{ mm} = 509 \text{ mm/min}$$