

EINSATZEMPFEHLUNG VBA-BOHRER

Formeln

Drehzahl $(n) = \frac{V_c}{\pi \times D}$

Vorschub pro Umdrehung $(f_n) = F_m \times D$

Vorschubgeschwindigkeit $(V_f) = n \times f_n$

| ISO Gruppe | Werkstoff | V_c (m/min) | Vorschubfaktor F_m |
|------------|--------------------------|---------------|----------------------|
| N | Alu-Knetlegierungen | 180 | 0,02 |
| N | Alu-Gusslegierungen | 130 | 0,02 |
| N | Kupfer/Kupferlegierungen | 130 | 0,02 |



Beispiel

Bohrer Ø 10 mm
Werkstoff Alu-Knetlegierung

$$n = \frac{180 \text{ m/min}}{\pi \times 0,01 \text{ m}} = 5729 \text{ 1/min}$$

$$f_n = 0,02 \times 10 \text{ mm} = 0,2 \text{ mm}$$

$$V_f = 5729 \text{ 1/min} \times 0,2 \text{ mm} = 1145 \text{ mm/min}$$